

2019年3月吉日

一般社団法人 日本保険薬局協会
正会員 各位

一般社団法人 日本保険薬局協会

〒103-0027 東京都中央区日本橋 3-12-2
朝日ビルディング 4階
TEL:03-3243-1075

2019年度 NPhA 薬剤師海外研修のご案内

拝啓 時下ますますご盛栄のこととお喜び申し上げます。

平素より、皆様には協会活動へのご理解、ご協力を賜りまして、誠にありがとうございます。

日本保険薬局協会では、人材育成プロジェクトの一環としまして、毎年、薬剤師海外研修を企画して参りました。

この度、「2019年度 NPhA 薬剤師海外研修」に付きまして、下記の通りご案内できる運びとなりましたので、ご連絡申し上げます。

今年度の海外研修では、アメリカ西部、アメリカ東部、ヨーロッパの3つのプランを企画しております。

それぞれが質の高い研修内容となっておりますので、多くの方にご参加いただきたいと考えております。

つきましては、ご希望のプランをご選択いただき、下記旅行会社へ参加申込書をご送付ください。

それぞれのプランで参加人数の制限がございますので、お早めのお申し込みをお願い申し上げます。

敬具

記

1. 研修先・日程：

- ・プラン① アメリカ西部薬剤師研修【ポートランド市(OR) & ラスベガス市(NV)】

2019年9月10日(火)～9月17日(火) 【6泊8日】

備考：2016年より毎年実施してまいりましたオレゴン州立大学薬学部における研修で、大変人気のある研修企画となっております。

- ・プラン② アメリカ東部薬剤師研修【ニュージャージー州、ニューヨーク市、ボストン市】

2019年10月15日(火)～10月22日(火) 【6泊8日】

備考：昨年に続き実施いたします全米でも古い歴史を持つ名門大学、ラトガース大学(ニュージャージー州立大学)・薬学部における質の高い研修企画です。

- ・プラン③ ヨーロッパ薬剤師研修【ロンドン(英国) & バルセロナ(スペイン)】

2019年11月18日(月)～11月25日(月) 【6泊8日】

備考：一昨年より実施しておりますロンドンのキングストン大学・薬学校における研修企画で、アメリカとは異なるヨーロッパにおける医療・調剤事情を見聞いたします。

2. 募集人員：各プラン25名様(最少催行人員20名)

3. 募集期限：各研修コースにより異なりますのでご注意ください(各案内書に記載)。

4. お問い合わせ先：(株)国際旅行社 TEL：03-3214-4821/FAX：03-3214-4867 担当：大澤

以上