

平成 30 年 3 月 吉日

一般社団法人 日本保険薬局協会
正会員 各位

一般社団法人 日本保険薬局協会

〒103-0027 東京都中央区日本橋 3-12-2
朝日ビルディング 4 階
TEL:03-3243-1075

平成 30 年度 NPhA 薬剤師海外研修のご案内

拝啓 時下ますますご盛栄のこととお喜び申し上げます。

平素より皆様には、協会活動にご理解、ご協力を賜りまして誠にありがとうございます。

日本保険薬局協会では人材育成プロジェクトの一環として毎年、薬剤師海外研修を企画して参りました。この度、「平成 30 年度 NPhA 薬剤師海外研修」について下記の通りご案内できる運びとなりましたのでご連絡申し上げます。

今年度の海外研修では、アメリカ西部、アメリカ東部、ヨーロッパの 3 つのプランを企画しています。それぞれが質の高い研修内容となっておりますので、多くの方にご参加いただきたいと考えています。

つきましては、ご希望のプランを選択いただき、下記旅行会社へ参加申込書をご送付ください。

それぞれのプランで参加人数の制限がございますので、お早めのお申し込みをお願い申し上げます。

敬具

記

1. 研修先・日程

・プラン① アメリカ西部薬剤師研修【ポートランド市 & ラスベガス市】

2018 年 9 月 11 日(火)～9 月 18 日(火) 【6 泊 8 日】

備考：昨年、一昨年と実施してまいりましたオレゴン州立大学薬学部における研修で、大変人気のある研修企画となっております。

・プラン② アメリカ東部薬剤師研修【ニュージャージー州、ニューヨーク市 & ボストン市】

2018 年 10 月 9 日(火)～10 月 16 日(火) 【6 泊 8 日】

備考：昨年の同コースではボストンの MCPHS 大学薬学部での研修でしたが、本年度は一昨年まで毎年訪問しておりました全米で古い歴史を持つ名門大学ラトガース、ニュージャージー州立大学・薬学部における研修企画です。

・プラン③ ヨーロッパ薬剤師研修【ロンドン(英国) & バルセロナ(スペイン)】

2018 年 11 月 19 日(月)～11 月 26 日(月) 【6 泊 8 日】

備考：昨年実施致しましたロンドンのキングストン大学薬学校における研修企画です。同大学は教育機関の点在するロンドンテムズ川付近のキングストン・アポン・テムズ区に位置し、古きロンドンの下町の雰囲気を残します。

2. 募集人員：各プラン 25 名様（最少催行人員 20 名）

3. 募集期限：各研修コースによって異なりますのでご注意ください（各案内書に記載）。

4. お問い合わせ先：(株)国際旅行社 TEL：03-3214-4821/FAX 03-3214-4867 担当：大澤

以上